

TECHNICKÉ PÍSMO

Slúži na popisovanie technických výkresov. Technické písmo podľa strojnícnych noriem sa musí používať pri zapisovaní kót, odkazov, textov, symbolov a značiek na technických výkresoch, v súpisoch položiek a v dokumentácii, ktorá je pripojená k technickým výkresom. Týka sa to písma písaného pomocou šablón aj pomocou počítača, ale rovnako sa týka aj popisovania voľnou rukou. Na popisovanie sa používajú písmená veľkej a malej abecedy a arabské číslice. Technické písmo je normalizované.

Delenie technického písma:

- a) podľa sklonu - kolmé
- šikmé
- b) podľa šírky - typ A (užšie)
- typ B (širšie)

Prednostne sa používa písmo kolmé typu B.

Základné parametre technického písma

Základnými parametrami technického písma (latinskej abecedy, číslic a znakov, gréckej abecedy) sú:

1. **Nominálny rozmer** (označuje sa ako **h**) - je to výška veľkých písmen abecedy a existuje normalizovaný rad výšok:

$$h = 2,5; 3,5; 5; 7; 10; 14 \text{ a } 20 \text{ mm}$$

2. **Hrúbka čiar písma** (označuje sa ako **d**). Normalizované sú dve hrúbky čiar d v závislosti od nominálnej výšky písma h a to:

$$d = (1/14) h - \text{písmo typu A (úzke)}$$

$$d = (1/10) h - \text{písmo typu B (stredné)}$$

Pozn.: Ak sa zvolí $h=5$ mm (výška písma), pre písmo typu B je hrúbka $d=1/10 \cdot h=0,1 \cdot 5=0,5$ mm

3. **Uhol písma**. Všetky druhy písma môžu byť **vertikálne** (kolmé) alebo **sklonené** (šikmé) - s uhlom sklonu 75° . Norma odporúča prednostne používať písmo typu B.



Obrázok 1 Rozdiel medzi kolmým a šikmým písmom

Obrázok nie je potrebné prekresľovať.

uhol 75°